


<b>FICHA TÉCNICA</b>				
		<b>WASH PRIMER</b>		
ELEMENTO DE LA NORMA	CODIGO	FECHA DE REVISION	NIVEL DE REVISION	PAGINAS
7	FT-74	ENERO 22 /2009	02	1 DE 1

## ESPECIFICACION TECNICA

**GRUPO : PRIMARIOS ANTICORROSIVOS.**

### 1.- NOMBRE DEL PRODUCTO

1.1. Wash Primer

### 2.- DESCRIPCION

2.1. El Wash Primer es un primario a base de resina vinilica que se deberá catalizar para tener buenas propiedades.

2.2. Es ideal para metales ligeros.

### 3.- USOS Y PROPIEDADES

3.1. El Wash Primer sirve para proporcionar adherencia como primario en superficies difíciles como el acero galvanizado, aluminio, fibra de vidrio, cobre y lamina negra, que posteriormente tendrán un acabado con esmalte.

3.2 Su apariencia al aplicar es mate.

### 4.- PREPARACION DE SUPERFICIE

4.1. Limpie perfectamente la superficie, dejándola libre de polvo, y cualquier impureza que afecte la adherencia del material.

### 5.- APLICACION

5.1. Se aplica por aspersión con pistola de aire convencional sobre superficies metálicas. Se recomienda el uso de mascarilla. Es muy importante aplicar como máximo un espesor de 0.5 milésimos para obtener las propiedades adecuadas. La proporción de la mezcla es de 1 parte de componente pigmentado y 1 parte de catalizador en volumen.

Es importante esperar 6 horas antes de aplicar el acabado.

### 6.- ALMACENAMIENTO

6.1. Este producto deberá almacenarse en lugares ventilados apartados de fuentes de emisión de calor y chispas

6.2. Este producto contiene solventes inflamables.

6.3. Cierre bien el envase después de cada uso

### 7.- PRECAUCIONES

7.1. Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

7.2. Contiene disolventes tóxicos e irritantes cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud.

7.3. Prohibida su venta a menores de edad.

7.4. No se deje al alcance de los menores de edad.

7.5. No se ingiera. En caso de ingestión no se provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato.

7.6. Evite el contacto con los ojos y piel, en caso de contacto, lave inmediatamente con agua y jabón.

7.7. Use este producto con ventilación adecuada.

7.8. Prohibido utilizar en el acabado o impresión de juguetes susceptibles de llevarse a la boca, de artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.

### 8.- PRESENTACION

Bote 1 lt., Galón 4 lt. Cubeta 19 lt.

### 9. GARANTIA

9.1 **Industrial Técnica de Pinturas, S. A. de C. V.** garantiza que todos los datos contenidos en esta especificación son reales, por lo que en caso de alguna falla en el producto, se compromete a reponer el material dañado, siempre y cuando se haya observado fielmente las instrucciones de almacenaje, uso, quedando a criterio de la empresa, determinar si el producto fue manejado adecuadamente.

9.2 **Industrial Técnica de Pinturas, S. A. de C. V.** garantiza el producto, contra cualquier defecto de fabricación, no así la aplicación del mismo.

## DATOS TECNICOS

COMPONENTES	2
DENSIDAD PARTE PIGMENTADA	1.13 - 1.16 grs./cm. <sup>3</sup>
DENSIDAD CATALIZADOR PIGMENTADA	0.79 +/-0.01 grs./cm. <sup>3</sup>
VISCOSIDAD PARTE PIGMENTADA	100-105 KU
VISCOSIDAD CATALIZADOR	10 SEG. CF4 A 25°C
SÓLIDOS EN PESO	45 - 47 %
RENDIMIENTO	14-15 m <sup>2</sup> . /lt. A 0.5 MILESIMAS (1 MANO)
TIEMPO DE SECADO AL TACTO	10 MINUTOS
TIEMPO DE SECADO DURO	6 HORAS
ADHERENCIA	BUENA
FLEXIBILIDAD	SIN FALLA EN MANDRIL CONICO
FINURA	3 HEGMAN
COLORES	TRANSPARENTE
REDUCTOR	SOLVENTE PARA WASH PRIMER 10%

Esto se logra diluyendo en 10% con solvente para Wash primer y aplicando una sola mano.

Todos los rendimientos varían, dependiendo de la preparación del producto, superficie así como la aplicación.

**Asesoría técnica área metropolitana 5321 2500,  
interior de la Republica sin costo 018005043500**

SELLO:	ELABORO:	REVISO:	APROBO:
	JEFE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD	GERENTE DE OPERACIONES	DIRECTOR GENERAL